

Nummer **12-8008-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 19 H2 bzw. EH2+ Typ 01887
Hersteller O.Z. Spa

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Cartigliana, 125/C
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Cortina
Typ 01887
Radgröße 9 J x 19 H2 bzw. EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01887 200 / XL-Ø57.06	5/112/57,1	30	850	2275	10/2011
200	01887 200 / XL-Ø66.46	5/112/66,5	30	850	2275	10/2011
201	01887 201 / XL-Ø66.46	5/112/66,5	45	850	2275	10/2011
202	01887 202 / XL-Ø60,06	5/120/60,1	26	850	2310	10/2011
003	01887 003 / ohne Ring	5/120/65,1	45	950	2310	10/2011
203	01887 203 / DS20 XL-Ø 72.56 [1]	5/120/72,6	20	875	2310	10/2011
202	01887 202 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	26	850	2310	10/2011
203	01887 203 / DS10M XL-Ø 72.56 [2]	5/120/72,6	30	875	2310	10/2011
203	01887 203 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	40	875	2310	10/2011
002	01887 002 / ohne Ring	5/120/72,6	50	900	2254	10/2011
203	01887 203 / XL-Ø 74.06	5/120/74,1	40	875	2310	10/2011
001	01887 001 / ohne Ring	5/130/71,5	50	950	2310	10/2011

[1] Sonderrad mit ET 40 und 20mm Distanzscheibe DS20

[2] Sonderrad mit ET 40 und 10mm Distanzscheibe DS10M

Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 01887...(s.o.)
Radgröße 9 J x 19 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Herkunftsmerkmal Made in Italy
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	26	850	2310
5/120	45	950	2310
5/130	50	950	2310
5/112	30	850	2275
5/120	40	875	2310
5/120	50	900	2254
5/112	45	850	2275

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/130	225/35R19	50	950
5/112	225/35R19	45	850
5/120	225/35R19	40	720
5/120	255/45R19	40	875
5/120	225/35R19	50	900
5/120	255/40R19	45	950

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	295/45R19	45	950

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 14,3 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l. im Januar 2012 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01887 202 - 203 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	02.02.2012
Radzeichnung	01-9-90-511/01-2	05.07.2011
	mit Änderung vom	16.11.2011
Radzeichnung	01-9-90-511/02-1	06.07.2011
	mit Änderung vom	09.09.2011
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27-2	11.02.2004
	mit Änderung vom	11.12.2008
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.09.2002
Befestigungsmittelzeichnung	C19D30	01.03.2006
	mit Änderung vom	07.05.2009
Befestigungsmittelzeichnung	C17F50	07.08.2007
Befestigungsmittelzeichnung	C17F27	05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	C17F40	01.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	11.10.2007
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996
	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/22	28.11.2008
Distanzscheibe	98-16-20-04/01-4	02.10.1996
	mit Änderung vom	29.07.1999
Distanzscheibe	98-16-10-03/05	09.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/13	28.02.2000
Nabenkappenzeichnung	98-13-0660-00/01-1	09.05.2011
	mit Änderung vom	01.09.2011

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Das Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH ist als Technischer Dienst entsprechend EG-FGV für das Typpergenehmigungsverfahren des Kraftfahrt-Bundesamtes unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96 anerkannt.

Lambsheim, 8. Februar 2012

Pizzamiglio


00175929.DOC